

Produktinformation

Dolit LC (C)

BL.PH.001.C | 14.06.2024



CRS
Chemical Resistant Systems

PRODUKTGRUPPE

Beschichtungen Laminat

BINDEMITTELBASIS

Phenolharz

EIGENSCHAFTEN / ANWENDUNG

Rissüberbrückendes Laminatsystem auf Basis eines modifizierten Phenolresols für den Schutz von zementgebundenen Untergründen.

Breite Anwendbarkeit als chemisch hoch beständiges Beschichtungssystem, besonders bei Beanspruchung durch Säuren und Lösemittel sowie Chlorkohlenwasserstoffe und Methylenchlorid.

- Temperaturbeständigkeit
 - Bis 60 °C auf Beton.
 - Die Temperaturbeständigkeit ist grundsätzlich abhängig von der projektspezifischen chemischen Beanspruchung.
- Sehr hohe chemische Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Medien, wie z.B. verschiedenen anorganischen und organischen Säuren, Fetten, Ölen und Kraftstoffen, Lösemitteln und diversen Chlorkohlenwasserstoffen.
- Innerhalb von Gebäuden oder im Freien einsetzbar.
- Je nach Anforderung kann anstatt Glasfaser-Matte 450 g/m² auch Glasfaser-Matte 300 g/m² eingesetzt werden.
- Elektrisch ableitfähig einstellbar durch Verwendung von Dolit-Hybridvlies 20L.

SYSTEMAUFBAU

- 2 x Dolit ET-P Grundierung
- Abstreuerung mit Dolit-Filler 16
- Dolit LC Spachtel
- Dolit LC Laminat (2 x Glasfaser-Matte 450 g/m² + Glasvlies 30 g/m² in Dolit LC Laminierlösung)

Schichtdicke ≈ 3 mm

Die Beschichtung kann ableitfähig eingestellt werden, indem Dolit-Hybridvlies 20L statt Glasvlies 30 g/m² eingesetzt wird.

PHYSIKALISCHE DATEN

Physikalische Eigenschaft	DIN	ASTM	Wert	Einheit
Shore-Härte D	DIN 53505	ASTM D 2240	> 60	Shore D
Hafffestigkeit auf Beton / Estrich	DIN EN ISO 4624		> Eigenzugfestigkeit Beton	MPa
Elektr. Ableitwiderstand (bei Verwendung von Dolit-Hybridvlies 20L)	DIN EN 14879-3 Bei >70% rel. Luftfeuchte	ASTM F 150/98	≤ 10 ⁶	Ω



APPLIKATIONSVORAUSSETZUNGEN

Die Temperaturen für Untergrund, Umgebungsluft und Dolit Materialien müssen während der Verarbeitung zwischen 15 °C und 30 °C liegen. Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt 20 °C. Höhere und niedrigere Temperaturen beeinflussen die Verarbeitungszeit und Konsistenz der Zusammensetzung. Verbrauch und Applikationsleistung können sich dadurch verändern.

Während der Verarbeitung muss der Untergrund absolut trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf die zu schützenden Flächen gelangen.

Unebenheiten sind bereits im Untergrund auszugleichen.

Die Objekttemperatur muss einen Taupunktsabstand von mindestens 3 K, bei relativer Luftfeuchtigkeit über 70 % von mindestens 5 K aufweisen.

Die Baustelle ist vor Zugluft und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

BETON / ESTRICH

Die DIN EN 14879-1 ist zu beachten.

Der Untergrund ist in der Regel zur Erreichung einer ausreichenden Haftzugfestigkeit vorzubehandeln. Er muss frei sein von Zementschlämmen, Zementhaut, losen und mürben Teilen, Gefügefahstellen und trennend wirkenden Substanzen.

Die Restfeuchte zementgebundener Untergründe darf 4 % nicht überschreiten.

Die Einwirkung von Wasser oder Wasserdampfdruck auf die Rückseite der Beschichtung / Auskleidung muss verhindert werden.

LIEFERFORM / MINDESHALTBARKEIT

Komponente	Artikelnr.	Menge	Gebinde	Monate
Dolit-ET-Lösung	5235197001	25 kg	Hobbock	24
Dolit-ET-Lösung	5235197020	16 kg	Hobbock	24
Dolit-ET-Härter	5235198001	25 kg	Hobbock	24
Dolit-ET-Härter	5235198085	8,8 kg	Eimer	24
Dolit-LC-Lösung	5233013001	25 kg	Hobbock	12
Dolit-LC-Härter	5233012006	10 kg	Kanister	24
Cab-O-Sil TS 720	5011016044	0,5 kg	Sack	24
Dolit-CN-Mehl	5233045021	15 kg	Sack	24
Dolit-Filler 16	5211203001	25 kg	Sack	24
Glasfaser-Matte 450 g/m ² B=127cm L=80m	9300900388	102 m ²	Rolle	unbe- grenzt
Glasvlies 30 g/m ² B=100cm	9300900089	250 m ²	Rolle	unbe- grenzt
Dolit-Hybridvlies 20L	5219020003		Rolle	unbe- grenzt

- Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren.
- Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Sicherheitshinweis

- Für Handhabung, Lagerung und Transport die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter beachten!

Produktinformation

Dolit LC (C)

BL.PH.001.C | 14.06.2024



CRS
Chemical Resistant Systems

ARBEITSGERÄTE

HINWEIS! Die zu verarbeitenden Werkstoffe können durch enthaltene Lösemittel, saure, alkalische oder abrasive Bestandteile, aggressiv auf Misch- und Verarbeitungswerkzeuge einwirken. Bitte verwenden Sie daher für das Mischen und Verarbeitung ausschließlich entsprechend geeignete Werkzeuge.

Messbecher
Waage
Mischgefäß
Bohrmaschine
Ankerrührer
Farbrolle
Pinsel
Scheibenroller
Schere
Laminierpinsel
Spezial-Farbrolle 9703640123
Glättspan

GISCODE

Produkt	GISCODE
Dolit ET-P Grundierung	RE90
Dolit LC Spachtel	SB-P30
Dolit LC Laminat	SB-P40

MISCHUNGSVERHÄLTNIS / VERBRAUCH

GRUNDIERUNG

Dolit ET-P Grundierung 2 x mit je 0,250 kg/m² applizieren. Gesamtverbrauch: 0,500 kg/m²

DOLIT ET-P GRUNDIERUNG

Komponente	kg/m ²	Gewichts- teile	kg/Ansatz	Liter/An- satz
Dolit-ET-Lösung	0,161	1,8	1,800	1,600
Dolit-ET-Härter	0,089	1,0	1,000	1,000
Summe	0,250	2,8	2,800	

Fläche pro Ansatz ≈ 11,2 m²

ABSTREUUNG MIT DOLIT-FILLER 16

Komponente	kg/m ²
Dolit-Filler 16	3,000



SPACHTEL

DOLIT LC SPACHTEL

Komponente	kg/m ²	Gewichts- teile	kg/Ansatz	Liter/An- satz
Dolit-LC-Lösung	0,720	100	2,000	1,650
Dolit-CN-Mehl	1,080	150	3,000	4,320
Summe	1,800	250	5,000	
Fläche pro Ansatz	≈ 2,8 m ²			

LAMINAT

HINWEIS! Je nach projektspezifischer Geometrie sind aufgrund der Überlappung der Glasfasermaterialien Mehrverbräuche für Matten, Vlies und Lösung einzuplanen.

DOLIT LC LAMINIERLÖSUNG

Komponente	Gewichtsteile	kg/Ansatz	Liter/Ansatz
Dolit-LC-Lösung	100	10,000	8,300
Dolit-LC-Härter	16	1,600	1,350
Summe	116	11,600	
<i>Optional für Wandflächen</i> Cab-O-Sil TS 720	1	0,120	2,400

	Auf Dolit VE Sperrschicht	Auf Dolit LC Spachtel
Verbrauch kg/m ²	2,200	2,000
Fläche pro Ansatz	≈ 5,2 m ²	≈ 5,8 m ²

GLASFASER-MATTE 450 G/M²

Komponente	m ²
Glasfaser-Matte 450 g/m ²	2,2

GLASVLIES 30 G/M²

Komponente	m ²
Glasvlies 30 g/m ²	1,1

ALTERNATIV FÜR LEITFÄHIGES LAMINAT (STATT GLASVLIES)

Komponente	m ²
Dolit-Hybridvlies 20L	1,1

MISCHEN / VERARBEITUNG

Mit der Verarbeitung darf erst begonnen werden, wenn die Applikationsvoraussetzungen gegeben sind und während der gesamten Verarbeitung und Aushärtung eingehalten werden können.

Abgestreute Oberflächen sollten nach dem Erhärten leicht übergeschliffen werden. In jedem Fall muss die Oberfläche vor der Applikation weiterer Schichten sorgfältig von losem Material gereinigt werden.

MISCHREIHENFOLGE

Das Mischen erfolgt mit Bohrmaschine und Ankerrührer (300 – 500 U/min). Den Rührer an Boden und Wand des Mischgefäßes vorbeiführen.

- Flüssige Komponenten abmessen oder abwiegen und in ein Mischgefäß geben.
- Sorgfältig mischen, bis eine homogene Mischung entstanden ist.
- Feststoffe einzeln abmessen oder abwiegen.
- Feststoffe dann portionsweise der flüssigen Mischung zugegeben.
- Sorgfältig mischen bis eine homogene, klumpenfreie Mischung entstanden ist.

VERARBEITUNG

Dolit ET-P Grundierung

- Den ersten Anstrich der Grundierung mit Farbrolle oder Pinsel applizieren. Es dürfen keine Pfützen in Betonvertiefungen oder Dehnfugen zurückbleiben.
- Nach dem Aushärten des ersten Anstrichs den zweiten Anstrich der Grundierung in gleicher Weise applizieren.
- Den frischen zweiten Anstrich der Grundierung mit Dolit-Filler 16 abstreuen.
- Nach Aushärtung loses, überschüssiges Abstreumaterial entfernen.

Die Oberfläche der Grundierung muss vollständig mit Abstreumaterial bedeckt sein, um einen direkten Kontakt der nachfolgenden Schicht mit dem Grundierungsharz zu vermeiden.

Dolit LC Spachtel

- Die Spachtelmasse in der erforderlichen Dicke mit dem Glättspan auf der abgestreuten, erhärteten Grundierung applizieren. Kellenschläge und Grate sind zu vermeiden.

Dolit LC Laminat

- Die Glasfaser-Matte 450 g/m² in zwei Lagen nacheinander mit der notwendigen Überlappung (ca. 5 cm) frisch in den Dolit LC Spachtel einbetten.
- Jede Lage einzeln mit dem Scheibenroller andrücken und Dolit LC Laminierlösung mit der Spezial-Farbrolle 9703640123 auftragen.
- Jede Lage wird mit dem Scheibenroller entlüftet.
- Die Nähte der einzelnen Lagen sind um 20 cm zu versetzen.
- Können nicht alle Lagen in einem Arbeitsgang verarbeitet werden, wird nachdem die Oberfläche klebefrei ist erneut Dolit LC Laminierlösung aufgebracht und wie beschrieben weitergearbeitet.
- Die abschließende Lage Glasvlies 30 g/m² muss immer gemeinsam mit den darunter liegenden Glasfaser-Matte 450 g/m² verarbeitet werden.

VERARBEITUNGSZEIT

- Die Verarbeitungszeiten sind temperaturabhängig und betragen bei 20 °C.

Dolit ET-P Grundierung	Dolit LC Spachtel	Dolit LC Laminierlösung
≈ 30 min	≈ 60 min	≈ 30 min

WARTE- / HÄRTEZEIT

Die minimale Wartezeit bis zur Weiterverarbeitung und die maximale Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen betragen bei 20 °C.

Produktinformation

Dolit LC (C)

BL.PH.001.C | 14.06.2024



CRS
Chemical Resistant Systems

Schicht	Bis zur Weiterverarbeitung	Maximale Wartezeit
Dolit ET-P Grundierung	16 h (begehbar)	48 h Bei abgestreuter Oberfläche ist keine max. Wartezeit zu beachten.
Dolit LC Spachtel	keine	≈ 40 min
Dolit LC Laminat (z.B. für Folgeschichten auf Phenolharzbasis)	24 h	48 h

Die fertige Beschichtung ist bei 20 °C nach 7 Tagen mechanisch und chemisch voll belastbar.

REINIGUNG

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit Dolit-Universalreiniger gesäubert werden. Reinigung nur in gut belüfteten Bereichen durchführen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

SICHERHEIT / ENTSORGUNG

- Für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, besonders bei Arbeiten in geschlossenen Räumen, Gruben oder Behältern.
- Feuer- und Rauchverbot einhalten.
- Sicherheitsdatenblätter, Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden beachten.
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen. Hautkontakt mit den Materialien vermeiden.
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und –salbe vornehmen. Keine Lösemittel verwenden.
- Bei Schleifarbeiten, z.B. bei Reparaturen, Staubmaske tragen.
- Betriebsanweisungen nach §14 GefahrstoffV und Technische Regeln für Gefahrstoffe TRGS 507 befolgen.
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften einhalten.
- Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten auf Schweißperlen achten.
- Restmengen möglichst verbrauchen.
- Restmengen nicht in Abguss oder Mülltonne schütten.
- Restmengen zur Entsorgung getrennt in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen sammeln.

Die Angaben in dieser Produktinformation entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation sind unser geistiges Eigentum. Die Produktinformation darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.