

Produktinformation

Dolit 788+

KI.FU.002 | 04.12.2023



PRODUKTGRUPPE

Kitte - Kunstharz

BINDEMITTELBASIS

Furanharz, aldehydfrei

EIGENSCHAFTEN / ANWENDUNG

Verlege- und Verfugekitt auf Basis eines aldehydfreien, modifizierten Furanharzes und einem kohlenstoffhaltigen Füllstoff zur einfachen Verlegung und Vermauerung von säurefesten keramischen Platten, Steinen oder Kohlenstoffsteinen.

Bevorzugtes Material zur Ausmauerung von Bauteilen mit erhöhter thermischer Belastung bzw. Temperaturwechselbeanspruchung, anorganisch-chemischer Belastung, häufigen Übergängen zwischen trockener und feuchter Belastung, z.B. während der industriellen Rauchgaskühlung, in Quenchen und Venturis.

- Temperaturbeständigkeit
 - Bis 280 °C (Dauerbelastung).
 - Bis 350 °C (kurzfristige Belastung).
 - Die Temperaturbeständigkeit ist grundsätzlich abhängig von der projektspezifischen chemischen Beanspruchung.
- Herausragende Temperaturwechselbeständigkeit.
- Sehr gute Stabilität in Bereichen von naß/trocken Übergängen.
- Sehr gute chemische Beständigkeit, z.B. gegenüber anorganischen Säuren (auch Flusssäure).
- Ausgezeichnete Haftung an keramischen Platten, Steinen oder Kohlenstoffsteinen.
- Schwindungsarme Härtung.
- Elektrisch ableitfähig (siehe Prüfung der elektrostatischen Ableitfähigkeit [► 5]).
- Gute Lagerstabilität der Komponenten auch bei höheren Lagertemperaturen.

SYSTEMAUFBAU

Dolit 788+ Kittmasse



PHYSIKALISCHE DATEN

Physikalische Eigenschaft	DIN	ASTM	Wert	Einheit
Dichte	DIN EN ISO 1183-1		1,5	g/cm ³
Biegefestigkeit ^[1]		ASTM C 580	24	MPa
Biege-Elastizitätsmodul ^[1]		ASTM C 580	5000	MPa
Druckfestigkeit ^[1]		ASTM C 579	70	MPa
Zugfestigkeit ^[1]		ASTM C 307	10	MPa
Haftfestigkeit auf keramischen Platten	DIN EN ISO 4624		> 2	MPa
Haftfestigkeit auf Kohlenstoffplatten	DIN EN ISO 4624		> Eigenzugfestigkeit Kohlenstoffplatten	MPa
Elektr. Ableitwiderstand	DIN EN 14879-6 Bei ≤ 50% rel. Luftfeuchte	ASTM F 150/98	< 10 ⁸	Ω

APPLIKATIONSVORAUSSETZUNGEN

Die Temperaturen für Untergrund, Umgebungsluft und Dolit Materialien müssen während der Verarbeitung zwischen 10 °C und 30 °C liegen. Die optimale Verarbeitungstemperatur beträgt 20 °C. Höhere und niedrigere Temperaturen beeinflussen die Verarbeitungszeit und Konsistenz der Zusammensetzung. Verbrauch und Applikationsleistung können sich dadurch verändern.

Während der Verarbeitung muss der Untergrund absolut trocken bleiben. Es darf keinerlei Feuchtigkeit (Kondensat, Nebel etc.) auf die zu schützenden Flächen gelangen.

Unebenheiten sind bereits im Untergrund auszugleichen.

Die Objekttemperatur muss einen Taupunktsabstand von mindestens 3 K, bei relativer Luftfeuchtigkeit über 70 % von mindestens 5 K aufweisen.

Die Baustelle ist vor Zugluft und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Dolit Kitt-Systeme können zur vollsatten oder hohlfugigen Verlegung von Platten und Steinen verwendet werden. Üblicherweise erfolgt der Aufbau auf eines der Beschichtungs- oder Gummierungssysteme aus dem CRS Programm unter den dort beschriebenen Bedingungen und Systemaufbauten (z.B. Ausführung einer Haftschrift). Kommt keine solche Dichtschicht zum Einsatz, ist mindestens eine geeignete Grundierung mit entsprechender Abstreuerung vorzusehen.

Sollen hohlfugig verlegte Platten mit einem Dolit-Kittmaterial verfugt werden, muss die Lagerfuge erhärtet und wieder trocken sein. Die offene Fuge sollte einen rechtwinkligen Querschnitt haben, mindestens 15 mm tief und 5 - 8 mm breit sein. Die Seitenflächen der Platten müssen frei von Verlegemassen und die Fuge sauber sein.

^[1] Mittelwert, ermittelt an getemperten Proben.

Produktinformation

Dolit 788+

KI.FU.002 | 04.12.2023



LIEFERFORM / MINDESHALTBARKEIT

Komponente	Artikelnr.	Menge	Gebinde	Monate
Dolit-788+-Lösung	5233325001	25 kg	Hobbock	24
Dolit-788+-Mehl	5233048021	15 kg	Sack	24

- Alle Komponenten sind trocken und frostfrei zu lagern und zu transportieren.
- Die Mindesthaltbarkeit gilt für eine Lagertemperatur von 20 °C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern die Mindesthaltbarkeit.

Sicherheitshinweis

- Für Handhabung, Lagerung und Transport die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter beachten!

ARBEITSGERÄTE

HINWEIS! Die zu verarbeitenden Werkstoffe können durch enthaltene Lösemittel, saure, alkalische oder abrasive Bestandteile, aggressiv auf Misch- und Verarbeitungswerkzeuge einwirken. Bitte verwenden Sie daher für das Mischen und Verarbeitung ausschließlich entsprechend geeignete Werkzeuge.

Messbecher

Waage

Mischgefäß

Bohrmaschine

Ankerrührer

Kittmischer

Kelle

Fugeisen

Fugenspritze

GISCODE

Produkt	GISCODE
Dolit 788+ Kittmasse	SB-F10

MISCHUNGSVERHÄLTNIS / VERBRAUCH

VERLEGE- UND VERFUGEKITT

DOLIT 788+ KITTMASSE

Komponente	kg pro Liter	Gewichtsteile	kg pro Ansatz	Liter pro Ansatz
Dolit-788+-Lösung	0,577	100	2,000	1,710
Dolit-788+-Mehl	0,923	160	3,200	4,500
Summe	1,500	260	5,200	
Volumen pro Ansatz	≈ 3,45 l Kittmasse			

18014405864107787 • V 3 • de

Kittbedarf bei vollsatter Verlegung (Lagerfuge 5 mm, Stoßfuge 7 mm)

Spaltplatten 240 x 115 x 20 mm	≈ 7,5 l	11,25 kg/m ²
Spaltplatten 240 x 115 x 40 mm	≈ 9,5 l	14,25 kg/m ²
Steine 240 x 115 x 65 mm	≈ 11,5 l	17,25 kg/m ²
Steine 240 x 115 x 80 mm	≈ 13,0 l	19,50 kg/m ²
Lagerfugendicke	4 – 7 mm	
Fugenbreite	5 – 8 mm	

MISCHEN / VERARBEITUNG

Mit der Verarbeitung darf erst begonnen werden, wenn die Applikationsvoraussetzungen gegeben sind und während der gesamten Verarbeitung und Aushärtung eingehalten werden können.

MISCHREIHENFOLGE

- Bei hohen Umgebungstemperaturen sind kleinere Mengen Kittmasse anzumischen, um eine starke exotherme Reaktion der Mischung zu vermeiden.
- Kittlösung vor dem Gebrauch bzw. einer Teilentnahme mit einem Ankerrührer (300 - 500 U/min) gut durchrühren. Dabei den Rührer an Gefäßwand und -boden vorbeiführen.
- Flüssige Komponenten werden abgemessen oder abgewogen und in ein Mischgefäß überführt.
- Feststoffe werden einzeln abgemessen oder abgewogen, der Lösung portionsweise hinzugegeben und sorgfältig mit einem Ankerrührer (300 - 500 U/min) eingemischt bis eine klumpenfreie Mischung entsteht.
- Während des Mischvorgangs den Rührer mehrmals an Gefäßwand und -boden vorbeiführen.

VERARBEITUNG

- Die Kittmasse kann zur vollsatten oder hohlfugigen Verlegung von Platten oder Steinen verwendet werden.
- Lagerfuge wird in einer Dicke von 4 - 7 mm auf den Untergrund auftragen.
- Vollsatt wird die Kittmasse auf zwei Seitenkanten der Platten oder Steine aufgetragen. Anschließend die Platte oder den Stein ansetzen.
- Der auftretende Kittwulst wird mit der Kelle entfernt und die Fuge glattgestrichen.
- Bei hohlfugiger Verlegung bleibt die Stoßfuge frei und wird später gefüllt.
- Es ist besonders auf lunkerfreies Arbeiten zu achten.
- Die nachträgliche Verfugung kann mit Fugenspritze und Fugeisen erfolgen.
- Um die Fuge zu verdichten wird überschüssiges Material mit dem Fugeisen in die Fuge gedrückt. Restliches Material wird mit der Kelle entfernt.

VERARBEITUNGSZEIT

- Bei 20 °C beträgt die Verarbeitungszeit ca. 30 - 50 min.
- Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig.
- Höhere Temperaturen verkürzen, niedrige Temperaturen verlängern sie.

WARTE- / HÄRTEZEIT

- Wartezeit bis zur Begehbarkeit (bei 20 °C) mindestens 24 Stunden.
- Härtezeit bis zur vollständigen chemisch und mechanisch Belastbarkeit (bei 20 °C) mindestens 7 Tage.

REINIGUNG

Arbeitsgeräte, die mit ungehärteten Materialien verschmutzt sind, können mit Dolit-Universalreiniger gesäubert werden. Reinigung nur in gut belüfteten Bereichen durchführen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

PRÜFUNG DER ELEKTROSTATISCHEN ABLEITFÄHIGKEIT

Der Plattenbelag muss vor der Prüfung gereinigt werden. Es dürfen keine isolierenden Schichten vorhanden sein.

Die Prüfung findet auf der Baustelle statt und wird frühestens 8 Tage nach der Verlegung durchgeführt.

Die Messung des Erdableitwiderstandes R_E zur Prüfung der elektrostatischen Ableitfähigkeit erfolgt nach DIN EN 14879-6 und wird mit einem handelsüblichen Widerstandsmessgerät bis 10^8 Ohm mit 100 Volt Gleichspannung als Messspannung durchgeführt. Als Messelektrode wird eine kreisförmige Elektrode von 50 mm Durchmesser verwendet. Als Kontaktvermittler wird ein mit Leitungswasser leicht angefeuchtetes Fließpapier von 50 mm Durchmesser auf die Oberfläche der Platte gelegt. Während der Messung wird mit einer Kraft von ca. 10 N auf die Unterlage gepresst.

Bei Plattenbelägen mit nicht elektrisch leitfähigen keramischen Platten wird im Bereich der Fuge gemessen. Dabei ist besonders darauf zu achten, dass während der Messung ein unterbrechungsfreier Kontakt zwischen Elektrode, Kontaktvermittler und Fuge besteht.

Bei nicht leitfähigen Platten darf die Plattengröße zur Sicherstellung der Ableitfähigkeit über das Fugenmaterial folgende Maße nicht überschreiten:

- Bei rechteckigen Platten 115 x 240 mm
- Bei quadratischen Platten 150 x 150 mm

SICHERHEIT / ENTSORGUNG

- Für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen, besonders bei Arbeiten in geschlossenen Räumen, Gruben oder Behältern.
- Feuer- und Rauchverbot einhalten.
- Sicherheitsdatenblätter, Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden beachten.
- Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung tragen. Hautkontakt mit den Materialien vermeiden.
- Reinigung und Pflege der Hände mit Hautschutzseife und –salbe vornehmen. Keine Lösemittel verwenden.
- Bei Schleifarbeiten, z.B. bei Reparaturen, Staubmaske tragen.
- Betriebsanweisungen nach §14 GefahrstoffV und Technische Regeln für Gefahrstoffe TRGS 507 befolgen.
- Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften einhalten.
- Direkte Berührung der Materialien mit der Flamme vermeiden, besonders bei Schweißarbeiten auf Schweißperlen achten.
- Restmengen möglichst verbrauchen.
- Restmengen nicht in Ausguss oder Mülltonne schütten.
- Restmengen zur Entsorgung getrennt in beständigen, verschließbaren und gekennzeichneten Gefäßen sammeln.

Produktinformation

Dolit 788+

KI.FU.002 | 04.12.2023



18014405864107787 • V 3 • de

Die Angaben in dieser Produktinformation entsprechen unseren aktuellen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen nur allgemeine Richtlinien und Durchschnittswerte dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden.

Die Angaben in dieser Produktinformation sind unser geistiges Eigentum. Die Produktinformation darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder Dritten zugänglich gemacht werden.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

www.dolit-crs.de